

会社案内

プレス製品の製品企画から試作品の製作、製品の量産化まで一貫してサポートします！

SHINTOKU
新徳工業株式会社

1. 社長から皆様へ	P3
2. 経営哲学	P4
◇経営理念	P4
◇社是	P4
◇行動指針	P4
3. 過去から現在	P5
◇沿革	P5
4. 製品紹介	P6
◇製品・サービス	P6
◇業務の流れ	P7
◇工場レイアウト	P8
◇設備一覧	P9
5. 当社の知的資産	P10
価値の全体像	
知的資産①プレス加工に関する提案力	P11
知的資産②製造力	P12
知的資産③品質管理力	P13
知的資産④パートナー	P14
知的資産⑤組織の価値観	P15
6. 将来展望	P17
◇今後のビジョン	P17
◇今後の業績目標	P17
◇今後の事業の方向性	P17
◇今後の課題と解決策	P17
◇知的資産の価値フロー	P18
7. 会社概要	P19
◇会社情報	P19
◇組織図	P19
◇アクセスマップ	P19
8. 連絡先	P20

1. 社長から皆様へ

1988年、会社が現在地へ移転と同時に2代目代表取締役
に就任して、はや25年が過ぎました。

その間、プレス業界を取り巻く環境が劇的に変化し、進化
して来た中、弊社も常に金属プレス加工技術のレベルアップ
を目指し、OA機器向けプリンター用クリーニングブレードホル
ダーや現像上ホルダー・ハイブリット等車載用2次電池の
機構部品・LED照明器具の反射板や電源BOX等、様々な
産業分野のニーズにお応えしながら、鋭意努力を重ねて参
りました。

今後、より我が業界が激変して行く中、益々全社員一丸と
なって切磋琢磨し、地域環境改善の先導役を目指す事も含
め、前進してまいります。

小さな企業ですが、この「知的資産報告書」を皆様に開示
する事により、より我々全社員が常にプラス志向のプレッシャ
ーを感じながら「お客様や地域の皆様からなくてはならない
企業」を目指して参ります。

今後共、より一層のご指導 ご鞭撻を賜ります様、心から願
い申し上げます。

2013年8月31日



代表取締役

谷 保郎

2. 経営哲学

経営理念

わが社は、顧客に高品質・高付加価値の製品を開発・提供する少数精鋭のオンリーワン企業として社員一人ひとりが自信と誇りに満ちた企業になることを目指し社員及びその家族の幸せな人生に貢献することを目標とする。

社是

お客様に見ていただける企業になろう

社員一人ひとりが誇れる企業になろう

壁のない風通しの良い企業になろう

- ①技術を見ていただく
- ②品質を見ていただく
- ③管理能力を見ていただく
- ④安全面を見ていただく
- ⑤態度を見ていただく
- ⑥美しさを見ていただく

行動指針

- ①製造部門 品質向上と納期厳守に努める。
 - ・お客さまが満足する品質の製品を提供する。
 - ・すべての工程において、品質向上に努める。
- ②生産技術部門 お客さまのニーズに応える技術提案と現状改善を促進させる。
 - ・お客さまのニーズに技術の提案に努める。
 - ・問題意識を持って、現状の改善に努める。
- ③管理部門 事業に関わる情報の重要性を認識し、適切に管理する。
 - ・お客さまの情報を守る。
 - ・会社の機密情報を守る。
 - ・個人情報適切に扱う。

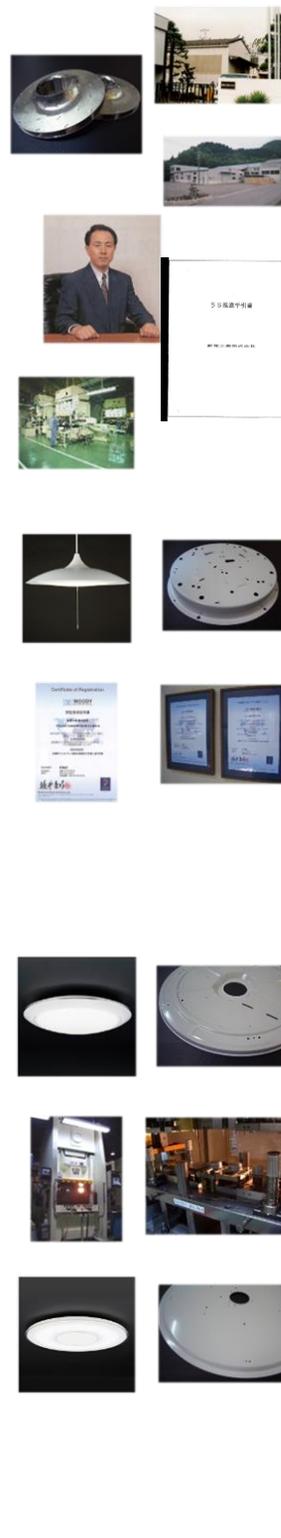
「主体性や積極性、自律性、臨機応変性、柔軟性、チャレンジ精神、忍耐力、行動力、実行力、問題発見力、問題解決力、課題解決力」

市場のニーズに応えるためにQCD(品質・コスト・納期)を追究する
品質の向上:お客様の要求水準を満たし、品質の向上に努める
適正な価格:市場競争力のある価格で製品・サービスを供給する
安定供給:定められた納期を守り、安全・確実に供給する

3. 過去から現在

沿革

西暦	出来事	この時期の経営方針、 培った強みなど
1980年 12月	新徳工業株式会社 設立 初代社長 永田 貞夫 資本金 1,000万円	三洋電機株式会社の協力工場となり、掃除機のエア吸引用高速ファンを製造。(インペラー) シェア100%を獲得
1989年 1月	新工場の設立、移転 徳 保郎が2代目社長に就任 資本金 2,000万円に増資	合理的な生産体制を構築した。 社長就任後、5S活動の展開に目覚め、「5S推進手引書」を自ら作成した。
1989年 5月	照明機器メーカーへ部品の 納入開始	ロボットラインを導入し、生産ラインの自動化を図り、生産能力を増強させた。
1995年10月	カラー鋼板化への提案	従来は鋼板を絞り加工後に塗装を行っていたが、業界に先駆けて、塗装工程を省略し、カラー鋼板の絞り加工に挑戦し成功！コスト削減ノウハウを蓄積した。
2001年 2月	ISO9001:2000 認証取得	品質マネジメントシステムを導入することで、業務の効率化と標準化を図ることにより、内部体制の強化に繋がった。 この時期に取引先を拡大した。
2001年 9月	自動車産業メーカーへハイブリッド車載用部品の納入を開始	初期流動管理、工程能力分析、変化点管理など、ハイレベルな品質管理にも対応できるようになった。この時期から試作品の受注が増大し、提案力の強化に繋がった。
2003年 9月	照明用部品の受注拡大により 200t ACサーボプレスロボットラインの増設	シーリングライトの需要が増加
2009年 8月	150t ACサーボプレスの導入	当時では最先端のプレス機を導入することで、より高精度な製品を作り上げることが可能になり、顧客からの難加工に対する期待に答えることができるようになった。この時期に加工のノウハウを蓄積。
2011年 4月	照明機器メーカーへLED照明用部品の納入開始	
2014年 9月	エコアクション21 認証取得予定	環境システムを導入することで、環境に配慮できる企業として第一歩を踏み出す。



社長から
皆様へ

経営哲学

過去から
現在

事業概要

当社の
知的資産

現在から
未来

会社概要

連絡先

4. 製品紹介

製品・サービス

当社は、ブレーキプレス及びタレットパンチプレスを保有していることで試作にも対応できます。また、高精度プレス成型品を低コストで作る精密プレス技術やカラー鋼板を加工する技術を保有しています。さらに、小ロット生産に対応したプレス設備を保有していることで小ロットの受注にも対応できます。

自社技術で自動トランスファー成型ラインを保有していることで大量生産にも対応でき、ISO9001国際品質規格を取得していることで信頼の品質管理体制を構築しています。

①主要生産品目

複写機、プリンター、ファクシミリ、LED照明器具、電子ロック、ハイブリットカー用2次電池システム等の各種精密金属プレス部品を加工しています。

②使用材質・材厚及び使用量

冷延・熱延・表面処理鋼板	T0.3~6.0	50トン/月
カラー鋼板	T0.4~1.0	30トン/月
銅・白銅・黄銅・燐青銅	T0.1~4.0	5トン/月
ステンレス鋼板・アルミ・その他	T0.1~4.0	5トン/月



③加工技術に関する説明

OA機器や自動車部品などに要求される高精度プレス成型品を低コストで作る精密プレス技術を保有しています。

実績

自動車部品 国内メーカー 3社

OA機器(複写機、プリンター、ファクシミリ) 2社

カラー鋼板の楕円形の絞り加工を得意とするプレス技術を保有しています。金型・プレス技術・材料の3点について検討を行います。とくに材料は、塗料組成まで吟味した塗料を塗料メーカーで開発してもらい、これを塗布したカラー鋼板を特注しています。

実績 照明機器メーカー 2社

4. 製品紹介

業務の流れ

当社では、新製品の企画から試作品の作成、量産化、配送等を一括して行っています。以下に当社の業務の流れを掲載いたします。

問合せ



問合せ

- TEL 17時まで
- FAX 17時以降～8時
- E-mail 17時以降～8時

企画



新製品に関する加工
技術に関する打合せ

試作 量産



試作品
運搬入れて約1週間

検査



工程内検査及び
出荷前検査の
2重体制

出荷



原則
自社便で配送

アフター フォロー



クレーム対応
過去の生産履歴の参照

社長から
皆様へ

経営哲学

過去から
現在

事業概要

当社の
知的資産

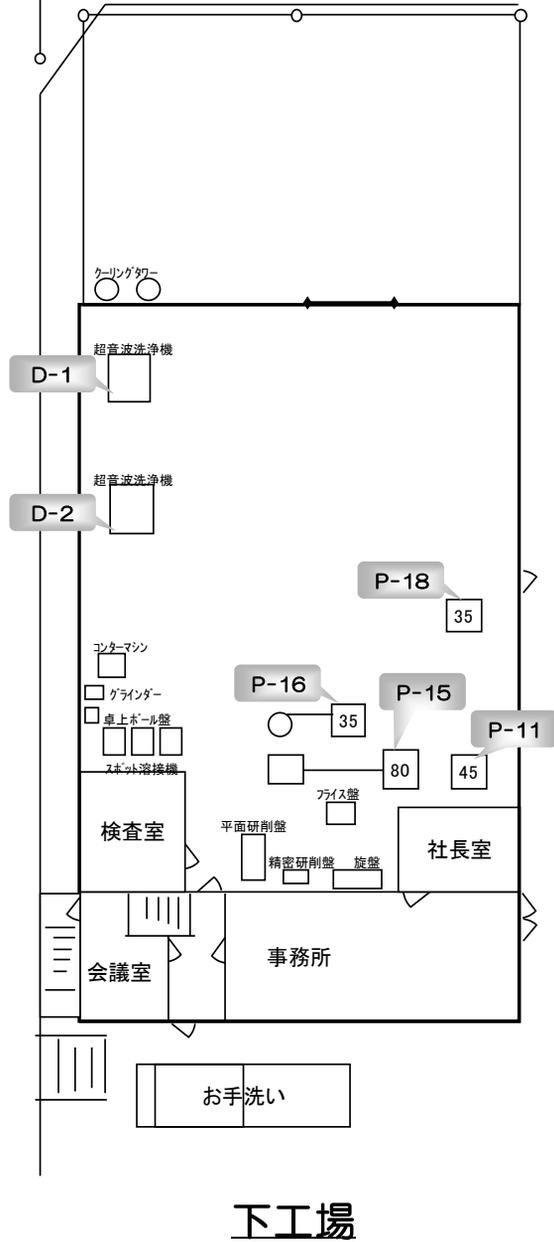
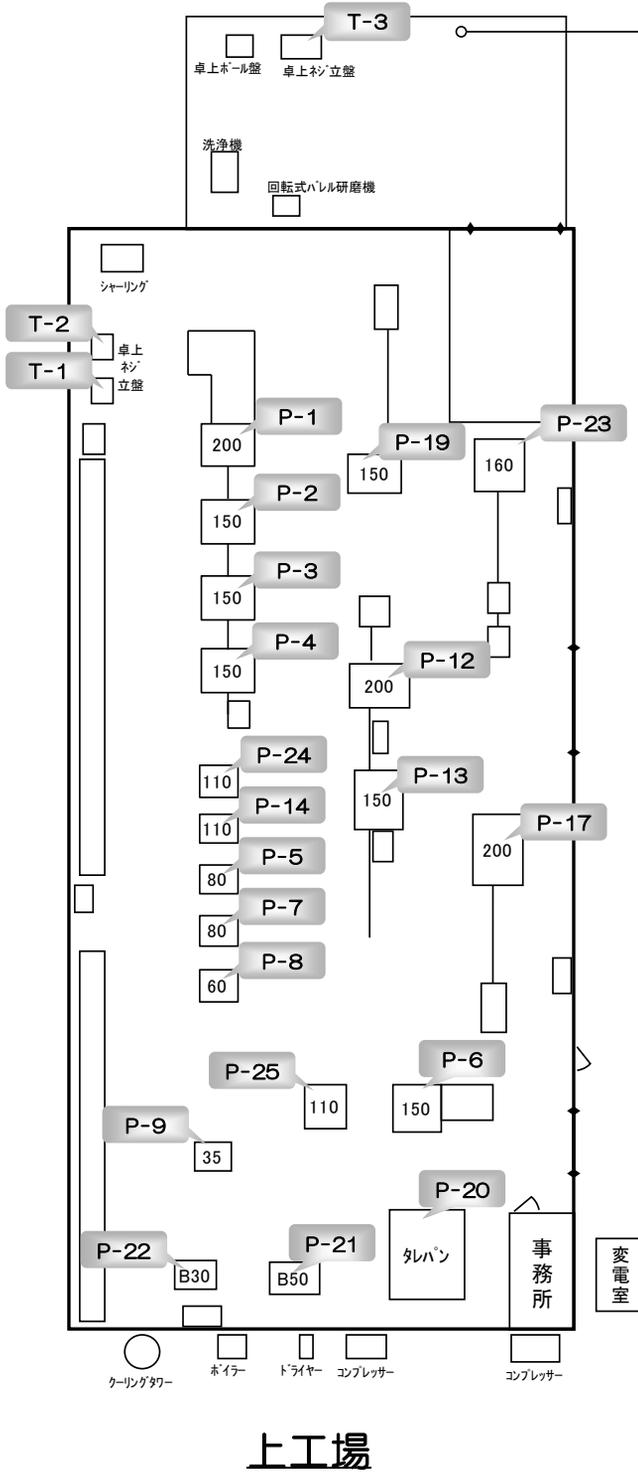
現在から
未来

会社概要

連絡先

4. 製品紹介

工場レイアウト図



社長から皆様へ

経営哲学

過去から現在

事業概要

当社の知的資産

現在から未来

会社概要

連絡先

4. 製品紹介

設備一覧

設備管理No.	設備名 (周辺機器)	能力	写真
P-1	ストレートサイト サーフプレス (アンコイラーレベラー)	200t 600mm	ロボットライン(P-1・2・3・4)
P-2	Cフレーム クランクプレス	150t	
P-3	Cフレーム クランクプレス	150t	順送ライン(P-6)
P-4	Cフレーム クランクプレス	150t	
P-5	Cフレーム クランクプレス	80t	単発ライン(P-5・7・8・14・24)
P-6	門型 サーフプレス (アンコイラーレベラー)	150t 400mm	
P-7	Cフレーム クランクプレス	80t	ロボットライン(P-12・13)
P-8	Cフレーム クランクプレス	60t	
P-9	Cフレーム クランクプレス	35t	順送ライン(P-17)
P-11	Cフレーム クランクプレス	45t	
P-12	Cフレーム クランクプレス (エアフィーダー)	200t 350mm	順送ライン(P-19)
P-13	Cフレーム ダブルクランクプレス	150t	
P-14	Cフレーム クランクプレス	110t	丸パンチブレイキ(P-20・21・22)
P-15	Cフレーム クランクプレス (ロールフィーダー) (アンコイラー)	80t 300mm —	
P-16	Cフレーム クランクプレス (ロールフィーダー) (ターンテーブル)	35t 200mm —	卓上ネジ立て盤(T-1・2)
P-17	Cフレーム ダブルクランクプレス (アンコイラーレベラー)	200t 300mm	
P-18	Cフレーム クランクプレス	35t	超音波洗浄機(D-2)
P-19	Cフレーム クランクプレス (アンコイラーレベラー)	150t 300mm	
P-20	タレットパンチプレス	1250×1000mm	平面研削盤
P-21	ブレーキプレス	50t	
P-22	ブレーキプレス	30t	各種工作機
P-23	Cフレーム ダブルクランクプレス (アンコイラーレベラー)	160t 400mm	
P-24	Cフレーム クランクプレス	110t	TIG溶接機
P-25	Cフレーム クランクプレス	110t	
T-1	卓上ネジ立盤	4軸(3~5mm)	平面研削盤
T-2	卓上ネジ立盤	2軸(3~5mm)	
T-3	卓上ネジ立盤	2軸(6~10mm)	各種工作機
D-1	超音波洗浄機	400×500×200mm	
D-2	超音波洗浄機	400×460×570mm	各種工作機
	蒸気洗浄機	—	
	回転式バレル研磨機	容量50リットル	各種工作機
	スポット溶接機	20-30KVA	
	スポット溶接機	22-65KVA	各種工作機
	スポット溶接機	25-69KVA	
	交流アーク溶接機	300A	各種工作機
	TIG溶接機	最大板厚 鉄・ステン=4.0 銅t=2.0	
	平面研削盤	300×600mm	各種工作機
	精密研削盤	150×450mm	
	フライス盤	300×900mm	各種工作機
	旋盤	Φ500	
	コンターマシン	—	各種工作機
	卓上ボール盤	6~13mm	
	卓上ボール盤	1~12mm	各種工作機
	グラインダー	—	
	シャーリング	3.2×1280mm	各種工作機

社長から
皆様へ

経営哲学

過去から
現在

事業概要

当社の
知的資産

現在から
未来

会社概要

連絡先

5. 当社の知的資産

知的資産の全体像

顧客
価値

製品

個別対応力に優れているから

各種金属プレス加工及び金型製作

① プレス加工に関する提案力

- ・プロフェッショナル人材
- ・図面、試作品の蓄積

② 製造力

- ・難易度の高い加工ノウハウ
- ・作業標準化の仕組み

③ 品質管理能力

- ・プロフェッショナル人材
- ・検査機器を活用する
マニュアル

④ パートナー

- ・試作会社、金型、表面
処理メーカー、材料商
社との良好な関係

⑤ 価値観

- ・お客様重視でチャレンジする社風
- ・3現主義
- ・凡事徹底

知的
資産

社長から
皆様へ

経営哲学

過去から
現在

事業概要

当社の
知的資産

現在から
未来

会社概要

連絡先

5. 知的資産①プレス加工に関する提案力

プレス加工に関する知識と実践で培った知恵などを活用することで、お客様の要望を形にします！

知的資産

プレス加工のプロフェッショナル人材

約30年間のプレス加工の経験により、製品企画段階から相談に応じることが可能です。



図面や試作サンプルの蓄積

提案の是非の回答スピードを高めるため、加工図面や試作品のサンプルを約500種類ストックしています。



試作品

活用

お客様の個別要望に
応える

成果指標

加工の可否に関する
回答日数 24時間以内

取組み①知識と成功事例の融合

加工に関する提案力を高めるため、社内成功事例の発表などの技術検討会を実施しています。



技術検討会

取組み②プレス加工に関する最新情報の取得

素材、メッキ、塗装に関する情報を収集するため、技術発表会に参加しています。



技術発表会

お客様の声

A社 技術担当者さま
いつも当社の無理難題に最後まで相談に乗っていただき、試作品から量産品まで様々なニーズに対応して下さり感謝しております。

成果を上げるキーポイント



お客様の要望を漏れなく聞き出すことで、より良い提案が生まれます。

- ・知識のストック
- ・成功事例の蓄積による知恵化

社長から
皆様へ

経営哲学

過去から
現在

事業概要

当社の
知的資産

現在から
未来

会社概要

連絡先

5. 知的資産②製造力

難易度の高い加工を行えるノウハウや作業の標準化等を行うことで、品質の高い加工を安定して提供できます。

知的資産

難易度の高い加工ノウハウ

平面度や真直度、角度を自在に制御し1/100mmの精度で加工できるノウハウを有しています。



平面度1/100mmの加工

作業の標準化の仕組み

製品図面をQC工程図に落とし込み、全社的なルールとしての標準書を作成。さらに要領書や手順書を作成することでミスの低下や品質の安定化に繋がっています。



QC工程図



作業手順書

活用

高付加価値加工
品質の安定化

成果指標

・難易度の高い案件
約50件数/累積

難易度の高さとは、他社では加工が難しいものである

取組み①技術の視覚化

技術を作業要領書として残し、改善部分の改訂を随時行っています。



作業要領書

取組み②技術の伝承

工場の熟練作業者が製造部門を対象に技術講習会を実施しています。



技術講習会

事例

ブレード芯金 平面度1/100mmの加工(レーザープリンターカートリッジ部品)
長尺もののV曲げは性質上必然的に反りが発生するのが当たり前の世界であるが、当社のV曲げ加工の技術を活用することで、平面度1/100mmの精度で製品を加工することが可能です。

成果を上げるキーポイント



白浜次長

常に「相手が理解しているだろうか」ということを気に留め、現場の社員とコミュニケーションを取りながら指導するように心掛けています。

・講習会 年間 一人あたり4回

社長から皆様に

経営哲学

過去から現在

事業概要

当社の知的資産

現在から未来

会社概要

連絡先

5. 知的資産③品質管理力

品質のプロフェッショナルによる検査や現物サンプルでの検査等を行うことで、不良率の低減を実現しています！

知的資産

プロフェッショナル人材

徹底した3現主義のもと、検査分析から不良の原因の追究が行える人材を有しています。



検査機器を有効活用するマニュアル

各種検査機器(画像認識等)を有効活用するマニュアルを有することで、工程内の不良のゼロ化を図っています。



各種検査機器

活用

不良率の低減

成果指標

・社外の不良率
2012年度 0.14%

取組み①検査員の育成

新入社員入社時や新製品立ち上げ時には、品質管理に関する講習会を実施しています。



社内講習会

取組み②測定機器の有効活用

検査員には、検査測定器の管理方法や利用方法などを教育しています。また、寸法基準の正確性を保つため、一年に一回のペースで検査機器の校正を行っています。これにより誤測定を低下させています。



校正用の
キャリパーチェッカーと
ゲージブロック

お客様の声

B社 購買担当者さま
高精度が要求される製品が多い中、安定した品質のものを供給してもらい、助かっています。

成果を上げるキーポイント



検査員としての基礎知識や製品毎の加工特性など、製造に関する知識まで分かり易く指導していただいているおかげで、日々の業務にとっても役立っています。

・検査員1名

社長から皆様へ

経営哲学

過去から現在

事業概要

当社の知的資産

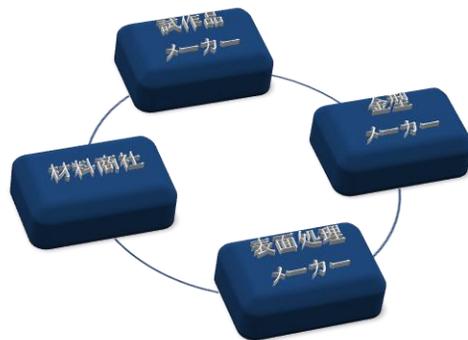
現在から未来

会社概要

連絡先

5. 知的資産④パートナー

試作品メーカー、金型メーカー、表面処理メーカー、材料商社と関係性を強化することで、提案力の強化等に繋がっています。



試作品メーカー

複雑な金属の使用に関する相談が可能であり、納期の短縮に繋がっています。



(株)ワイビー 営業部 妙本課長様

試作専門の業者として主に精密板金加工を担っております。簡単な曲げ加工～複雑な絞り形状まで自社で簡易型・治具を一貫して製作し、短納期にお応えし製品加工致します。数量は1個から承ります。高品質、納期厳守をモットーに、また、お客様の要望にお応えした製品づくりを行います。

金型メーカー

工程分析や工程短縮、量産時の複雑な形状に関する相談などが可能であり、コストダウンや高付加価値化の提案力の強化に繋がっています。



(株)ヨードイ 代表取締役 千石社長様

生産性向上、工程短縮などお客様側からの提案により納期短縮やコスト低減、従来製作にかかわっていなかった製品形状等の金型製作による技術向上、ノウハウの蓄積に繋がっています。

表面処理メーカー

各種メッキの相談や膜厚、防錆に関する相談が可能であり、企画から試作、量産化に関する提案力の強化に繋がっています。



(株)姫路鍍金工業所 製造部 古江部長様

製品実現に向けて、お互いが一方通行になりにがちな要求や対応をすることなく、各担当者がパートナーとしての意識を持ち、1つの製品を作り込む為に、試作段階から密に協議を行い意見を出し合うことで、より良い品質、またはメリットが出せるように取り組ませていただいております。

材料商社(コイルセンター)

金属の特性に関する相談等が可能であり、提案力の強化に繋がっています。



福栄鋼材(株) 加古川営業所 永海所長代理様
新徳工業様と弊社との取引開始時期は約20年前に遡ります。その間、プレス加工にご使用になれる薄板鋼板を毎月安定してご注文を頂いてきました。そのような信頼関係があるからこそ弊社も鉄鋼メーカーに対して計画的に発注をする事が可能となっています。今後も新徳工業様を材料面でサポートさせていただきます。

社長から皆様へ

経営哲学

過去から現在

事業概要

当社の知的資産

現在から未来

会社概要

連絡先

5. 知的資産⑤組織の価値観

組織の価値観の浸透こそが、製造力、品質管理力、パートナーとの良好な関係を構築する根源です。

お客様重視でチャレンジする社風

・ことわらない、あきらめない、投げ出さないをモットーに新しい分野に挑戦しています。経験値が活かない場合は、仮金型を作ってチャレンジするなどどうすればお客様の期待に応えられるか、その一心で対応します。



3現主義

・現場、現物、現実という「3つの現」を重視し、物事の本質を考えることを大切にしています。常にお客さまの現実を直視し、問題点を発見に努めています。



凡事徹底

・5S活動や挨拶の徹底など凡事徹底を心がけています。お客様から「そこまでやるか」と言って頂くくらいに何事もトコトン実践する姿勢を大切にしています。管理部は、会社の顔なので笑顔で挨拶するように徹底しています。



組織の価値観を浸透させるための取組み

①リーダーの率先垂範

平成5年に新工場ができてから掃除を実践している。
掃除をしようと提案し、経営者自らが実行し、従業員に浸透。

②復唱による価値観の浸透

朝礼とか責任者会議で会社の考え方を復唱している。
今後は、手帳などに明文化し、携帯できるようにする。

③自己チェックシートで従業員との対話

2001年から自己チェックシートを徹底している。



社長から
皆様へ

経営哲学

過去から
現在

事業概要

当社の
知的資産

現在から
未来

会社概要

連絡先

5. 知的資産⑤組織の価値観

コラム 5S活動

①5S方針 1989年から実施している5S

「5Sは暇だからするもの、5Sは重要な仕事をしていない人のすること、むしろ5Sするような人は無能な人」。底にあるこのイメージを打破するため、限られた時間で効率上げて質を深める。この活動を通して、5Sは仕事の効率化・スピード化に繋がる、作業の基本的訓練であることを理解させている。

新徳5Sの誓い

汚ささない
 こぼさない
 散らかさない
 使用後はすぐ元に戻す
 汚れたら拭く
 消えたら書き直す
 はがれたら貼り直す
 こわれたらすぐ修理
 いらぬ物はすぐ捨てる
 時間は生み出す
 決めたことは守る
 先ず実行する

新徳発展の秘訣

徹底した5S行動！（中途半端はしない方がまし）
 ↓
 「いざと言う時には頑張ります」と言う社員は信用できない
 ↓
 小さな事から、いつも頑張る社員が出世する
 ↓
 ない物を無くす！ ある物を生かす！
 ↓
 鏡を使うのは次の次、一番に頭を使え！
 ↓
 どうせおれ1人ぐらい一せめて私だけでも
 ↓
 小さな事を大切にすれば会社は大きくなる！
 ↓
 お客様に感動のサービスを与える！「そこまでやるか！」
 ↓
 能力のある一流の企業になれる（他社と差がつく）
 ↓
 全社員が幸せになれる
 ↓
 自分も幸せになれる
 ↓
 家族も幸せになれる
 ※ 夢は、デイズニールランド
 毎日 何万人の人が来てもゴミ1つ落ちていない
 完ぺきにゴミを捨てられない環境にする



②具体例 朝の掃除

ホウキ1本運動



「ホウキ1本運動」とは、
 快適な職場をつくる第一歩として、ホウキ1本で始められる美化運動という意味です。
 各自自分専用のホウキを長く大切に使用することは、ものづくりの思想にもつながります。

一日のスタートは清掃から・・・
 従業員は各自自分専用のホウキで掃除している。
 毎朝、始業前の10分間、清掃区域を分担して清掃している。



清掃区域の
 分担表を掲示



Myホウキの
 置き場

③具体例 トイレ掃除



トイレ掃除 実践5箇条

1. 謙虚な人になる訓練
2. 気づく人になる訓練
3. 感動の心を育む訓練
4. 感謝の心を生む訓練
5. 心を磨く訓練

毎週末、当番でトイレ掃除を実施している。2009年4月より実施、それまでは社長が率先して実施していた。トイレ清掃は心の訓練である。

社長から
 皆様へ

経営哲学

過去から
 現在

事業概要

当社の
 知的資産

現在から
 未来

会社概要

連絡先

6. 将来展望

今後のビジョン 2016年11月

①お客様に対して
「関西でプレス加工に関する技術相談と言えばココ」というブランドを確立する。

②従業員に対して
安全で安心して働ける環境を提供し、従業員が「明日もこの会社で働きたい」と思える会社になる。

今後の業績目標

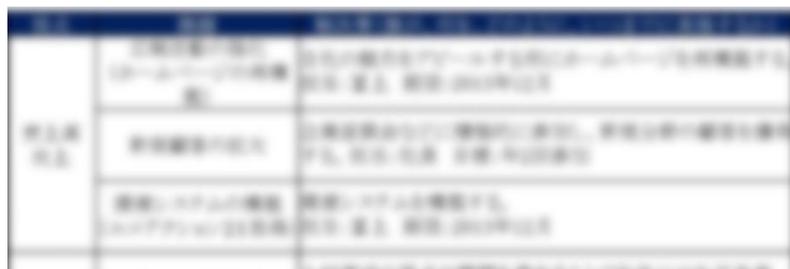


非開示

今後の事業の方向性

加工プレスを必要とするあらゆる業界の国内メーカーに対し、各種金属の板厚T3.2～T0.3、長さが600ミリ以下の仕様でキズがついてはいけなようなデリケートな製品要求を満たすためにパートナーとの連携を強化することで、チャレンジしていきます。*より短小軽薄を目指す。

今後の課題と解決策



非開示

6. 将来展望

知的資産の価値フロー(2016年11月)

顧客
価値

個別対応力に優れているから

製品

各種金属プレス加工及び金型製作

①プレス加工に関する提案力

- ・プロフェッショナル人材
- ・図面、試作品の蓄積
- ・組織営業の実施
- ・情報発信力

②製造力

- ・難易度の高い加工ノウハウ
- ・作業標準化の仕組み

③品質管理力

- ・プロフェッショナル人材
- ・検査機器を活用するマニュアル
- ・環境システムの構築

④パートナー

- ・試作会社、金型、表面処理メーカー、材料商社との良好な関係

⑤価値観

- ・お客様重視でチャレンジする社風
- ・3現主義
- ・凡事徹底

知的資産

社長から
皆様へ

経営哲学

過去から
現在

事業概要

当社の
知的資産

現在から
未来

会社概要

連絡先

7. 会社概要

会社情報

会社名	新徳工業株式会社
資本金	2,000万円
従業員	30名
事業内容	各種金属プレス加工及び金型製作
本社	〒675-2222 兵庫県加西市坂本町914-38
自社ホームページURL	TEL: 0790-48-2066 FAX: 0790-48-3324 E-mail: shintoku@shintoku-kogyo.co.jp URL: http://www.shintoku-kogyo.co.jp
工場規模	敷地面積・・・・・・・・・・7,000㎡ 建物 第一工場・・・・・・・・900㎡ 第二工場・・・・・・・・550㎡ 事務所(1F)・・・・・・・・160㎡ 事務所(2F)・・・・・・・・160㎡
主要取引銀行	但馬銀行 加西支店 みなと銀行 加西支店 日新信用金庫 宝殿支店
主要取引先	パナソニックグループ三洋電機株式会社 バンドー化学株式会社 ASTI株式会社 株式会社ダイケン 株式会社WEST inx アグレッド株式会社 (順不同 敬称略)

社長から
皆様へ

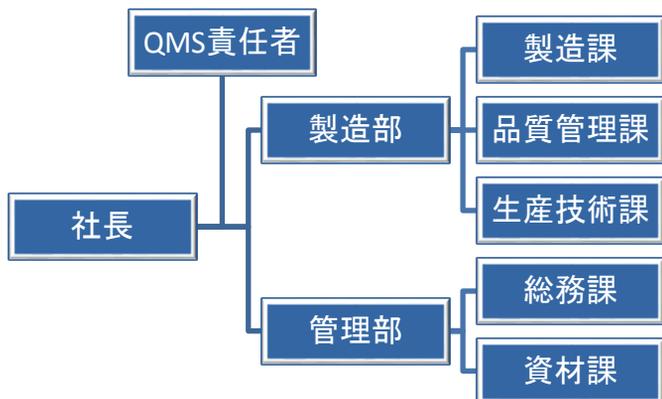
経営哲学

過去から
現在

事業概要

当社の
知的資産

組織図



アクセスマップ



現在から
未来

会社概要

連絡先

8. 連絡先

担当者: 新徳工業株式会社 富上 弘樹
TEL: 0790-48-2066
E-mail: tomigami@shintoku-kogyo.co.jp

①知的資産とは

「知的資産」とは、従来のバランスシートに記載されている資産以外の無形の資産であり、企業における競争力の源泉である人材、技術、技能、知的財産(特許・ブランドなど)、組織力、経営理念、顧客とのネットワークなど、財務諸表には表れてこない、目に見えにくい経営資源の総称を意味します。

「知的資産経営報告書」とは、目に見えにくい経営資源、すなわち非財務情報を、債権者、株主、顧客、従業員といったステークホルダー(利害関係者)に対し、「知的資産」を活用した企業価値向上に向けた活動(価値創造戦略)として目に見える形で分かりやすく伝え、企業の将来性に関する認識の共有化を図ることを目的に作成する書類です。経済産業省から平成17年10月に「知的資産経営の開示ガイドライン」が公表されており、本報告書は原則としてこれに準拠して作成しております。

②知的資産経営報告書とは

本知的資産経営報告書に掲載しました将来の経営戦略及び事業計画並びに附帯する事業見込みなどは、すべて現在入手可能な情報をもとに、当社の判断にて記載しております。そのため、将来に亘り当社を取り巻く経営環境(内部環境及び外部環境)の変化によって、これらの記載内容などを変更すべき必要が生じることもあり、その際には、本報告書の内容が将来実施又は実現する内容と異なる可能性もあります。よって、本報告書に掲載した内容や数値などを、当社が将来に亘って保証するものではないことを、ご了承願います。

③作成支援・監修専門家

本知的資産経営報告書の作成にあたっては、本書記載内容につき、その客観性を維持・向上させる趣旨から、次に掲げる専門家のご支援・ご監修を賜りました。

中小企業診断士 青木 宏人(登録番号 404689)